Implantación de un sistema de Gestión de Mantenimiento Asistido por Ordenador (GMAO) en una empresa de alimentación, que permita la gestión automatizada

LOCALIZACION

ANTECEDENTES

El trabajo de final de grado pretende definir las acciones de mantenimiento necesarias para controlar la calidad y bienestar de una de las líneas de producción de la fábrica de TIRMA, **Café natural de grano, para posteriormente incorporarlas a un GMAO**

MANTENIMIENTO

ID_TIPO_OT	OMBRE_TIPO_OT
1	MANTENIMIENTO CORRECTIVO
2	PREVENTIVO PROGRAMADO
3	MANTENIMIENTO PREVENTIVO

LUBRICACION			
INTERVENCION	**RAZON INTERVENCION**	**FRENCUENCIA**	**TIPO**
Lubricación y control de las cadenas	Prolongar la vida útil de las cadenas y asegurar un funcionamiento suave.	4 meses	OT
LIMPIEZA			
INTERVENCION	**RAZON INTERVENCION**	**FRENCUENCIA**	**TIPO**
Limpieza interior	Eliminar suciedad interna y obstrucciones.	4 meses	CHECK LIST
INSPECCION			
INTERVENCION	**RAZON INTERVENCION**	**FRENCUENCIA**	**TIPO**
Revisión de las correas de transmisión para evitar deslizamiento	Prevenir fallos en la transmisión.	4 meses	CHECK LIST

GMAO

- ✓ Optimiza y aumenta los rendimientos
- ✓ Seguimiento continuo
- ✓ Ahorro en gasto administrativo

REGISTRO DE ACTIVOS

D_ACTIVO		NIVEL 1	NIVEL 2	NIVEL 3	NIVEL 4	ID_ACT_LVL_T	ABR	TIPO DE ACTIVO	q
332	LG20	CAFÉ				109	LG	LINEA GENERAL	Línea
333			TOSTADORAS			58	TST	TOSTADORAS	Máquina
334				TF-240		42	MAQ	MAQUINA GENERAL	Máquina
335					BOMBO	77	BMB	BOMBO	Equipo
336					MOTOR REDUCTOR	46	MTR	MOTOR	Equipo
337					ENFRIADOR	37	FRI	ORIFICOS/ENFRIADORAS	Máquina
338					SONDAS	73	SND	SONDAS	Equipo
339					QUE_TF-240	42	MAQ	MAQUINA GENERAL	Máquina
340				BASCULA		12	CTR	TROLADORAS Y BÁSCULA	Máquina
341					BASCULA BA-60	12	CTR	TROLADORAS Y BÁSCULA	Máquina
342				TN-300		42	MAQ	MAQUINA GENERAL	Máquina
343					BOMBO	77	BMB	BOMBO	Equipo
344					MOTOR REDUCTOR	46	MTR	MOTOR	Equipo
345					ENFRIADOR	37	FRI	ORIFICOS/ENFRIADORAS	Máquina
346					SONDAS	73	SND	SONDAS	Equipo
347					QUE_TN-300	42	MAQ	MAQUINA GENERAL	Máquina
348				BASCULA		12	CTR	TROLADORAS Y BÁSCULA	Máquina
349					BASCULA BA-58	12	CTR	TROLADORAS Y BÁSCULA	Máquina
350				TN-120_ALMENDRAS		42	MAQ	MAQUINA GENERAL	Máquina
351					BOMBO	77	BMB	BOMBO	Equipo
352					MOTOR REDUCTOR	46	MTR	MOTOR	Equipo

CONCLUSIONES

Su implementación ha supuesto un beneficio para la empresa, ha permitido optimizar y sistematizar toda la información sobre el mantenimiento de las máquinas, haciendo que los planes de mantenimiento tanto preventivo, como programados estén a la orden del día, reduciendo cada vez más las intervenciones del mantenimiento correctivo.

ULPGC
Escuela de Ingenierías Industriales y Civiles
eIIC

Bárbara Rivero Ojeda
Juan Antonio Jiménez Rodríguez
José Ignacio Quintana Navarro

Tirma