

Autor: Alejandro Rodríguez Luzardo

Tutor: Pedro Socorro Perdomo

## Introducción

La soldadura de alta responsabilidad en el sector industrial está regulada bajo una serie de normas que tienen como objetivo garantizar unos estándares mediante la evaluación de los procedimientos de soldeo y de la cualificación de los soldadores. La UNE-EN ISO 9606 pretende certificar que la calidad de la soldadura realizada por un soldador cumple ciertos requisitos.

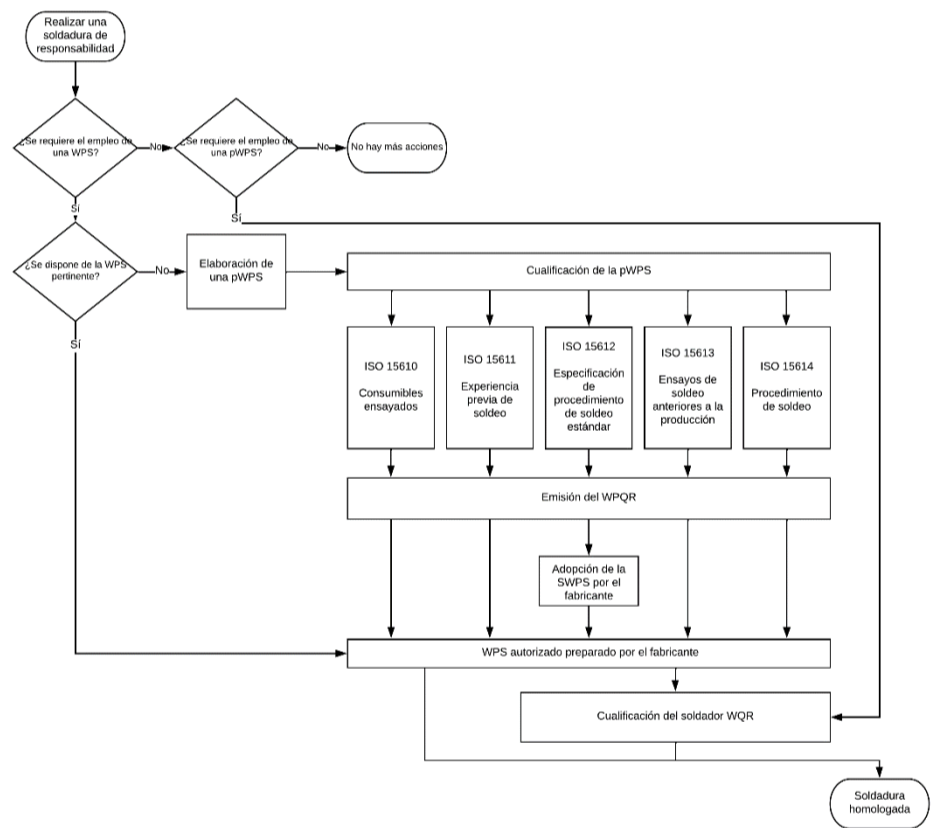
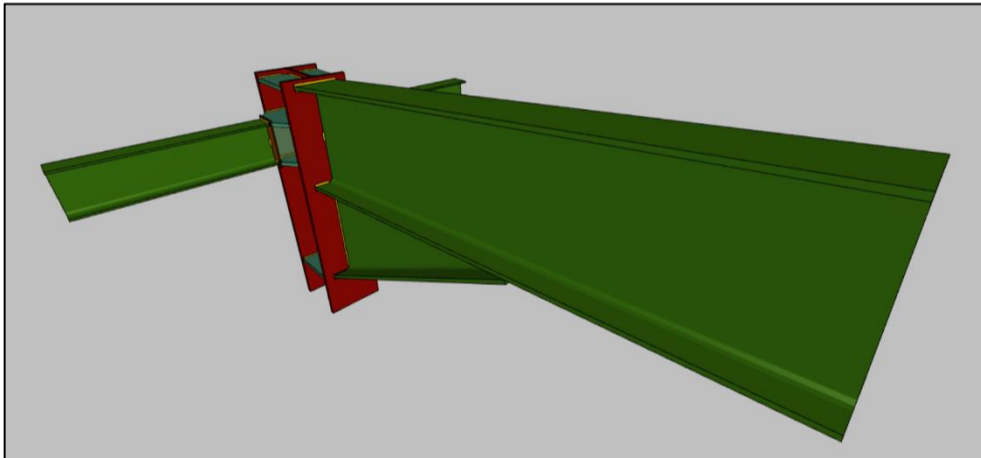


## Objetivos

El objetivo del trabajo de fin de título consiste en elaborar la documentación necesaria para que una empresa sea capaz de homologar a sus soldadores y de certificar los procedimientos de soldeo necesarios de acuerdo con la UNE-EN ISO 9606.

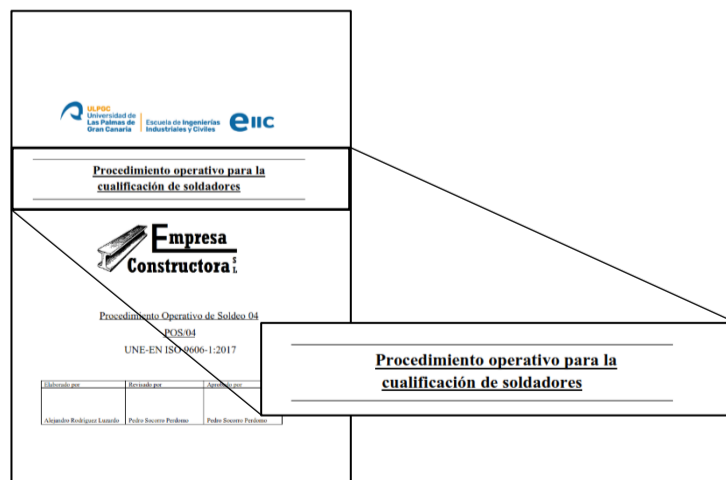
## Procedimiento de cualificación

El procedimiento de cualificación comienza con la identificación de las necesidades de las variables para la cualificación, donde se diseñará un procedimiento de soldeo preliminar que posteriormente será cualificado y, en caso de ser apto, se podrán emitir procedimientos de soldeo a partir del registro de procedimiento de soldeo. Una vez emitidos los procedimientos de soldeo se podrá cualificar a los soldadores.



## Cualificación de soldadores

La calidad del producto soldado, además de por el procedimiento utilizado, viene dada por la capacidad de los soldadores. Para examinar sus capacidades, la UNE-EN ISO 9606 propone un método estándar de evaluación y cualificación.



## Conclusión

La certificación de los soldadores, además de la cualificación del procedimiento de soldeo, son elementos fundamentales que, gracias a los ensayos especificados en las normas de aplicación correspondientes, logran mantener la seguridad y la prevención de daños que no solo puedan afectar al producto final, sino también a las personas que hagan uso de ellas.