

MANTENIMIENTO DE DOS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN EN UNA PLANTA EMBOTELLADORA DE AGUA

GRADO EN INGENIERÍA EN ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL

Autora: Marta Rodríguez Caballero

Tutor académico: Juan Antonio Jiménez Rodríguez

Tutor colaborador: Manuel Isaac Ramos Díaz

ULPGC
Universidad de
Las Palmas de
Gran Canaria

Escuela de
Ingenierías
Industriales
y Civiles

eicc

CASO DE ESTUDIO



Aguas de Teror S.A.



Este proyecto se centra en el estudio y la programación de las tareas de mantenimiento preventivo que se deben realizar en las máquinas contenidas en las líneas producción. Los datos e información utilizados han sido recopilados de Aguas de Teror S.A., lugar donde la alumna realizó las prácticas curriculares.



Aguas de Teror

OBJETIVOS DEL ESTUDIO

Diseño y elaboración de los planes de mantenimiento preventivo para dos de las tres líneas de producción contenidas en la planta embotelladora. Concretamente, se estudia la línea de botellas de cristal (la más antigua de las mismas), y la de garrafas de 8 litros (la más moderna). Todo ello con el fin de optimizar y mejorar la enorme capacidad productiva de esta empresa.



¿Qué tipos de mantenimientos existen?

Hay tres tipos distintos: el mantenimiento correctivo, el preventivo y el predictivo.

El mantenimiento correctivo es el más costoso y tradicional; cuando algo se rompe hay que arreglarlo. En cambio, el predictivo y preventivo son métodos que evitan las paradas de las líneas adelantándose a las futuras averías.

Este proyecto se centra en el mantenimiento preventivo, como mejora para aumentar la productividad de la empresa a un bajo coste.

¿Qué procedimiento se ha seguido?

En primer lugar, se expone el proceso productivo de cada una de las líneas, diseñando dos diagramas de procesos, uno por cada línea.

En segundo lugar, se explica el funcionamiento de las máquinas que engloban la línea de botellas de cristal y la de garrafas de 8 litros. Se adjuntan los catálogos de los productos de ambas líneas.

En tercer lugar, se diseñan y elaboran los planes de mantenimiento preventivo para ambas líneas de producción.

CONCLUSIONES FINALES



El diseño de estos planes de mantenimiento, ofrece numerosas ventajas, y se propone la idea de implantar un software GMAO para sistematizar y digitalizar toda la información recopilada. Entre sus ventajas se encuentra:

- Diseño de programación de las alertas para la realización de tareas y actividades de los planes de mantenimiento preventivo.
- Incremento de la productividad.
- Facilidad de actualización de datos (la nube)
- Rápida gestión de las órdenes de trabajo.
- Gestiones de inventarios actualizados.
- Aumento de la coordinación entre todos los departamentos de la empresa.
- Mayor eficiencia, debido a la mejoría en la distribución de las tareas periódicamente.